

TITANTECH
La solución industrial



TITANTECH
La solución industrial



TITANTECH
La solución industrial

TITANTECH, la nueva línea industrial de **TITAN**, ha nacido con el objetivo de aportar **soluciones de alta calidad** que protejan y aumenten el valor de los equipos e infraestructuras de nuestros clientes.

Estas **soluciones, técnicamente avanzadas**, han sido especialmente diseñadas para que su aplicación sea fácil, rápida y duradera y así alargar la vida útil de estos bienes.

En **TITAN**, queremos ir más allá de la solución y **ofrecemos un servicio integral** con el objetivo de contribuir a la rentabilidad del negocio de nuestros clientes.

Facilitamos la selección del mejor sistema de pintado para cada proyecto y **te acompañamos en todo el proceso**, desde la prescripción, hasta su ejecución, para garantizar su éxito.

TITANTECH, la solución industrial.

ÍNDICE

01 TITANTECH: La solución industrial

Fuerza de Marca	4
Tintometría Eficiente	5
Soluciones Innovadoras	6
Activación Potente	7

02 DATOS TÉCNICOS

Gama SX - Imprimaciones Monocomponentes	10
Gama SXB - Imprimaciones Bicomponentes	11
Gama EX - Esmaltes Monocomponentes	12
Gama EXB - Esmaltes Bicomponentes	13
Gama PX & PXB - Pavimentos	14
Gama DX - Disolventes	15
Gama MX & MXB - Madera	16
Gama IX - Intumescentes	17

01 TITANTECH: la solución industrial

FUERZA DE MARCA

100 años de historia

Desde hace un siglo, **TITAN** ofrece para el sector industrial una amplia selección de productos reconocidos por su calidad y durabilidad, para todo tipo de aplicaciones y sectores, desde maquinaria y mantenimiento industrial, mobiliario urbano, rotulación, vehículos industriales e industria ligera en general. Décadas de investigación en pinturas nos ha convertido en un líder reconocido en el desarrollo de tecnología innovadora.

TITAN, la marca líder

TITAN es la marca que goza de mayor notoriedad entre todo tipo de consumidores en España, tanto particulares como profesionales.

Unido a un renovado portafolio de soluciones industriales con tecnología de última generación y con certificados para ámbitos de uso específicos, **TITANTECH**, representa un concepto potente e innovador que tiene el objetivo de aumentar las ventas de los clientes.

Imagen diferenciada

La línea industrial de **TITAN** ha renovado su imagen de marca convirtiéndose en una apuesta moderna, atractiva y memorable. Los nuevos productos cuentan con un nuevo embalaje más técnico, alineado con el resto de la gama profesional, que incluye información más detallada para garantizar su correcto uso y con la mayor seguridad.

TINTOMETRÍA EFICIENTE

Menos stock, más color

El Sistema Tintométrico TITANCOLOR de última generación asegura un stock mínimo para un resultado de máximo nivel y permite responder inmediatamente a las peticiones de los clientes más exigentes.

En **TITANTECH**, el blanco funciona como blanco y base, reduciendo el número de referencias a tener en stock considerablemente.

Fórmulas optimizadas

Se han mejorado las fórmulas de todos los colores para ofrecer sistemas de pintado robustos y duraderos con los que conseguir resultados rápidos y precisos en todas las tareas de pintado, en cualquier lugar y en un abrir y cerrar de ojos. Para facilitar la selección del color más adecuado para un proyecto, ponemos a disposición de nuestros clientes una renovada carta de colores para la industria, más completa e intuitiva y también las cartas estándar RAL y NCS.

Nuevo software

Nuevo software conectado a la red que ofrece una gran exactitud de color y se actualiza automáticamente con las últimas novedades en productos y en colores.

Contiene cartas de colores propias, estándar y de la competencia que permite realizar más de 100.000 colores al instante de forma fácil y precisa.





SOLUCIONES INNOVADORAS

Soluciones de productos altamente efectivas

TITANTECH está formado por una amplia y versátil gama de productos industriales diseñada para ofrecer un rendimiento superior y adaptarse a todo tipo de aplicación, sustrato y presupuesto.

Formada por productos de uno y dos componentes, al agua y al disolvente, disponibles en una amplia variedad de colores y tecnologías que permiten al aplicador profesional realizar el trabajo de forma rápida, segura y eficiente.

Sistemas Certificados

Los productos de TITAN se fabrican bajo un estricto control de calidad y se han formulado para cumplir con requisitos específicos de aplicación y productividad.

Los productos **TITANTECH** cumplen con las normativas y certificaciones más exigentes para la protección de estructuras metálicas, pavimentos y protección pasiva contra el fuego como son las normativas UNE 12944, Euroclases, CE, resbaladidad, etc.

Herramientas de selección avanzada

TITANTECH presenta novedosas herramientas digitales que te permiten ofrecer un servicio de prescripción rápido y eficiente a tus clientes.

En TITAN hemos creado un novedoso selector automático de los esquemas de pintado más adecuados según norma UNE 12944 y una calculadora de masividades de pinturas intumescentes que facilitan y agilizan el trabajo diario.

ACTIVACIÓN POTENTE

Punto de venta vendedor

Atractivo diseño para potenciar la imagen de marca y rotación de los productos dentro del punto de venta optimizando la disposición y visualización de las soluciones ofrecidas.

Completas herramientas de apoyo como un amplio catálogo general, un folleto compacto con tarifas y soluciones y cartas de colores para facilitar la selección del sistema y color más adecuados para cada proyecto.

Soluciones siempre a mano

Página web exclusiva para la consulta de las pinturas industriales de TITAN, con una completa información de los productos y la documentación y certificación necesaria para apoyar su prescripción y venta en todo momento.

Entra en www.titantech.es y descubre toda la información de esta innovadora gama de productos.

Atención personalizada

Asistencia técnica, en colorimetría y tintometría y formación en soluciones industriales, son algunos de los servicios que ofrecemos para dar un apoyo completo a nuestros distribuidores.


























Además, nuestros expertos técnicos, aconsejan sobre el mejor proceso de pintado a aplicar en cada caso para satisfacer las exigencias de todos los clientes.















02 DATOS TÉCNICOS

































GAMA SX - IMPRIMACIONES MONOCOMPONENTES

							
Artículo	SX-100 Imprimación Sintética Secado Rápido	SX-110 Imprimación Anticorrosiva SR	SX-120 Imprimación Sintética SR Multifunción	SX-130 Imprimación Anticorrosiva ZnP	SX-140 Imprimación Anticorrosiva Fosfatante	SX-150 Imprimación Acrílica DTM	SX-160 Imprimación Rica en Zinc
Código artículo	X10	X11	X12	X13	X14	X15	X16
Propiedades principales							
Descripción	Imprimación sintética modificada mate de secado rápido.	Imprimación alquídica anticorrosiva de secado rápido. Consigue su efecto antioxidante mediante la incorporación de pigmentos activos no tóxicos. Destaca su rapidez de secado y repintabilidad.	Imprimación alquídica de secado rápido.	Imprimación alquídica uretanada anticorrosiva. Consigue su efecto antioxidante mediante la incorporación de pigmentos activos no tóxicos. Contiene Fosfato de Zinc. Buena aplicación a brocha y rodillo.	Imprimación anticorrosiva monocomponente de excelente adherencia sobre acero, metales ligeros, galvanizado y superficies de difícil adherencia. Destaca su rapidez de secado y repintado. Permite aplicar productos de dos componentes.	Imprimación y acabado acrílico antioxidante y multiuso de capa gruesa con fosfato de zinc como pigmento anticorrosivo y de secado rápido. Buena resistencia al agua salada, a las salpicaduras de hidrocarburos alifáticos y aceites. Insaponificable. Cuando se desee una buena retención de brillo y color se debe acabar con Esmalte Acrílico HP EX400. Se puede pintar a bajas temperaturas (0°C).	Imprimación monocomponente con alto contenido en Zinc metálico laminar para acero. Proporciona protección catódica en ambientes de corrosión elevada (zonas marinas e industriales en general).
Campos de aplicación	Imprimación de taller de uso general para acero en ambientes de corrosión baja.	Imprimación de uso general sobre acero en ambientes de corrosión baja y media. Maquinaria, elementos cerrajería, exterior depósitos y estructuras de acero en general.	Imprimación de uso general sobre acero en ambientes de corrosión baja. Maquinaria, elementos cerrajería y estructuras de acero en general.	Imprimación de uso general sobre acero en ambientes de corrosión baja y media. Maquinaria, elementos cerrajería, exterior depósitos y estructuras de acero en general.	Imprimación de uso general sobre acero y galvanizado en ambientes de corrosión baja y media. Maquinaria, elementos cerrajería, exterior depósitos y estructuras de acero en general.	Como capa única de reparación y mantenimiento sobre superficies de acero o galvanizado en ambientes entre C3 Media y C4 Alta, según UNE EN ISO 12944. Estructuras metálicas, exterior de depósitos, contenedores, superestructuras de barcos, etc...	Ideal para parcheos de puntos de soldadura y daños mecánicos en estructuras galvanizadas o de acero, como puertas de garaje, elementos cerrajería y estructuras metálicas en general.
Diferencial	Secado rápido, gran adherencia y posibilidad de aplicación pistola	Secado rápido, anticorrosivo y posibilidad de aplicación pistola	Secado rápido, repintable 2C y posibilidad de aplicación pistola	Gran adherencia, anticorrosivo y contiene fosfato de zinc	Multisuperficie, con altos sólidos y anticorrosivo	Directo sobre Metal	Secado rápido, con zinc laminar y protección catódica
Datos técnicos							
Naturaleza	Alquídica estirenada	Alquídica estirenada	Alquídica modificada	Alquídica uretanada	Vinílica	Acrílica modificada	Caucho ciclado
Acabado	Mate	Mate	Mate	Satinado	Mate	Mate	Mate
Rendimiento	8 - 12 m ² /l	8 - 12 m ² /l	6 - 10 m ² /l	10 - 12 m ² /l	8 - 12 m ² /l	4 - 8 m ² /l	9 - 10 m ² /l
Sólidos en volumen	48 - 52 %	45 - 47 %	38 - 42 %	54 - 56 %	42 - 46 %	46 - 48 %	56 - 58 %
Densidad	1,41 - 1,55 Kg/l	1,28 - 1,32 Kg/l	1,22 - 1,28 Kg/l	1,35 - 1,40 Kg/l	1,37 - 1,45 Kg/l	1,30 - 1,32 Kg/l	2,80 - 3,00 Kg/l
Secado a 20°	15 - 30 min.	15 - 30 min.	15 - 30 min.	2 - 3 h	30 - 60 min.	1 - 1,5 h	30 - 60 min.
Repintado	Mínimo 2 h	1-4 h o a partir de 12 h	A partir de las 2 h	18 h	2 h; 24 h 2 K	A partir 4 h	6 - 8 h
VOC	420 g/l	460 g/l	540 g/l	350 g/l	500 g/l	500 g/l	320 g/l
Aplicación							
Superficie	Hierro/Acero	Hierro/Acero	Hierro/Acero	Hierro/Acero	Hierro/Acero/ Galvanizado/Aluminio	Hierro/Acero/ Galvanizado	Hierro/Acero/ Galvanizado
Preparación	Sa 2 1/2 o ST3	Sa 2 1/2 o ST3	Sa 2 1/2 o ST3	Sa 2 1/2 o ST3	Sa 2 1/2 o ST3	Sa 2 1/2 o ST3	Sa 2 1/2 o ST3
Espesor de capa	40-60 μ secas	40-120 μ secas	40 - 60 μ secas	50-120 μ	Acero: 50-120 μ; Galvanizado: 35-60 μ	80-170 μ	50-55 μ secas
Disolvente	DX-830 / DX-840	DX-830 / DX-840	DX-830 / DX-840	DX-830 / DX-840	DX-800 / DX-840	DX-820 / DX-840	DX-830 / DX-840
Método Aplicación	  (Solo parcheo)	  (Solo parcheo)	   (Solo parcheo)	  	  	  (Solo parcheo)	   (Solo parcheo)





















GAMA SXB - IMPRIMACIONES BICOMPONENTES

			
Artículo	SXB-200 Imprimación Epoxi Anticorrosiva	SXB-210 Imprimación Epoxi Alto Espesor HB	SXB-220 Imprimación Epoxi Rica en Zinc
Código artículo	X20	X21	X22
Propiedades principales			
Descripción	Imprimación epoxi-poliamida anticorrosiva de uso general para acero y galvanizado, que contiene pigmentos inhibidores de la corrosión no tóxicos. Contiene Fosfato de Zinc. Posee elevadas prestaciones anticorrosivas, de dureza, tenacidad y adherencia sobre diversas superficies.	Recubrimiento de dos componentes de altos sólidos reticulado con una poliamida y con pigmento antioxidante. Excelente resistencia a hidrocarburos alifáticos y aromáticos, aceites y grasas. Así mismo, resiste bien el contacto con el agua. Presenta limitada resistencia frente ácidos u oxidantes energéticos.	Imprimación epoxi rica en zinc de dos componentes reticulada con aducto de poliamida. Proporciona una buena protección catódica gracias a su alto contenido en Zinc (75%).
Campos de aplicación	Para estructuras metálicas diversas en ambientes industriales y marinos de corrosión alta y muy alta, según UNE EN ISO 12944. Excelente adherencia sobre latón, aluminio y galvanizado.	Excelente capa intermedia en esquemas epoxi-poliuretano, ofreciendo una excelente resistencia a la corrosión en ambientes altamente húmedos, salinos y agresivos. Se puede utilizar como pintura multifuncional si se aplica sobre acero granallado en ambientes de corrosividad media C3, según UNE EN ISO 12944.	Protección anticorrosiva del acero en ambientes de corrosividad alta o muy alta (C4 y C5 según UNE EN ISO 12944). Plantas químicas, depuradoras, desalinizadoras, etc.
Diferencial	Máxima adherencia, repintable universal y con fosfato de Zinc.	Capa intermedia, repintable universal y alto espesor.	Alta resistencia, protección catódica y rica en Zinc.
Datos técnicos			
Naturaleza	Epoxi poliamida	Epoxi poliamida	Epoxi poliamida
Acabado	Mate	Semibrillo	Mate
Rendimiento	6 - 10 m ² /l	5 - 9 m ² /l	8 - 10 m ² /l
Sólidos en volumen	53 - 55 %	71 - 73 %	64 - 66 %
Densidad	1,32 - 1,36 Kg/l	1,45 - 1,5 Kg/l	2,45 - 2,65 Kg/l
Secado a 20°	3 - 4 h	4 - 5 h	3 - 4 h
Repintado	Mínimo: 8 h / Máximo: 7 días	A partir 12 h / Máximo 10 días	A partir 12 h / Máximo 10 días
VOC	450 g/l	320 g/l	480 g/l
Catalizador	Base: 4 partes / Endurecedor: 1 parte	Base: 4 partes / Endurecedor: 1 parte	Base: 4 partes / Endurecedor: 1 parte
Pot Life	4 - 6 h	1 - 2 h	2 - 3 h
Aplicación			
Superficie	Acero / Galvanizado / Aluminio	Acero / Galvanizado	Acero / Galvanizado
Preparación	Sa 2 1/2 o ST3	Sa 2 1/2 o ST3	Sa 2 1/2 o ST3
Espesor de capa	Acero: 40 - 80 μ secas; Galvanizado: 40-50 μ	80 - 140 μ secas	60 - 80 μ secas
Disolvente	DX-810	DX-810	DX-810
Método Aplicación	   (Solo parcheo)	  (Solo parcheo)	  (Solo parcheo)















GAMA EX - ESMALTES MONOCOMPONENTES

								
Artículo	EX-300	EX-330	EX-360	EX-370	EX-380	EX-390	EX-400	EX-410
Código artículo	X30	X33	X36	X37	X38	X39	X40	X41
Propiedades principales								
Descripción	Esmalte alquídico de secado rápido y excelente aspecto de aplicación (rodillo y pistola). Especialmente recomendado para todos aquellos casos que se precise un secado rápido.	Esmalte alquídico uretanado de alto brillo, excelente retención de color y resistencia a la intemperie. Posee gran elasticidad, resiste bien a los aceites minerales e hidrocarburos alifáticos. Excelente aplicación a brocha y rodillo.	Pintura de acabado, basada en resinas de caucho clorado modificado y plastificantes insaponificables. Se ca por evaporación de disolventes. Posee buena retención de brillo y color, resistiendo eficazmente altas concentraciones de humedad, la luz solar, aceites minerales y ácidos y bases diluidos.	Esmalte brillante de secado rápido basado en resinas alquídicas modificadas. Resiste contactos esporádicos de gasolina y aceites. Posee una buena resistencia a la intemperie, así como al agua.	Esmalte brillante de secado rápido, con acabado metalizado decorativo de larga duración. Lavable e impermeable.	Esmalte sintético anticorrosivo de aspecto Forja. Excelente protección y decoración de las superficies de acero, a las que confiere un aspecto de forja natural. Gran adherencia, flexibilidad y resistencia a la intemperie. No cuartea.	Esmalte acrílico brillante de altas prestaciones exento de compuestos clorados, con excelente retención de brillo y color y de secado rápido. Se puede pintar a bajas temperaturas (0°C).	Esmalte sintético modificado, con aditivo antioxidante, de secado rápido, para aplicación directa sobre hierro o acero, con una excelente resistencia a la intemperie.
Campos de aplicación	Para el acabado de acero estructural, verjas, puertas, radiadores, etc., y en general cualquier superficie de hierro o acero en ambientes de agresión baja o moderada.	Para el acabado de acero estructural, verjas, puertas, radiadores, etc., y en general cualquier superficie de hierro o acero en ambientes de agresión baja o moderada. Muy buena retención de color y brillo.	Para protección de superficies metálicas y de albañilería en exteriores e interiores. Como capa de acabado en medios con agresión ambiental de moderada a severa. Estructuras en plantas de baños electroquímicos, papeleras, plantas de lavado de botellas, construcciones en zonas costeras, etc.	Esmalte de acabado de uso general en ambientes de corrosión baja o media. Maquinaria, elementos cerrajería y estructuras de acero en general. Especialmente recomendado para aplicar sobre SX-120.	Para el acabado de acero estructural, verjas, puertas, radiadores, etc., y en general cualquier superficie de hierro o acero en ambientes de agresión baja o moderada donde se desee un acabado metálico característico.	Imprimación y acabado para superficies metálicas tanto en interiores como exteriores en ambientes de corrosión baja a media, como barandillas, verjas, farolas, torretas de conducción eléctrica en fábricas, etc.	Como esmalte de acabado para interiores y exteriores en sistemas imprimados con Imprimación Acrílica DTM SX150, en ambientes entre C3 y C4, según UNE EN ISO 12944. La mejor opción cuando se desee una excelente retención de brillo y color con productos de un solo componente.	Para acero estructural, verjas, puertas, etc., y en general cualquier superficie de acero en ambientes de corrosión baja o media en que se quiera una aplicación directa de un solo producto.
Diferencial	Secado rápido, repintura rápida y aplicación a rodillo y pistola. Base amarilla para cubrición.	Resistencia UV, gran resistencia a la humedad y con poliuretano.	Excelente repintado, alta resistencia a la humedad e insaponificable.	Brocha/rodillo/pistola, con secado y repintura rápidos.	Secado rápido, impermeable y aplicación a pistola.	Directo al metal, anticorrosivo y aplicación en brocha, rodillo y pistola.	Muy impermeable, gran protección anticorrosiva. Aplicable a bajas temperaturas.	Directo al metal, anticorrosivo y de secado rápido.
Datos técnicos								
Naturaleza	Alquídica estirenada	Alquídica uretanada	Caucho clorado	Alquídica	Alquídica estirenada	Alquídica uretanada	Acrílica modificada	Alquídica estirenada
Acabado	Brillante	Brillante, Sat, Mat	Brillante	Brillante	Metálico brillante	Metálico mate	Brillante	Brillante
Rendimiento	8 - 12 m ² /l	10 - 12 m ² /l	8 - 10 m ² /l	10 - 12 m ² /l	10 - 12 m ² /l	8 - 12 m ² /l	8 - 10 m ² /l	8 - 12 m ² /l
Sólidos en volumen	45 - 47%	45 - 47%	24 - 28%	43 - 45%	41 - 43%	56 - 58 %	31-33% Incolora; 37-39% Blanco	45 - 47%
Densidad	0,97 - 1,16 Kg/l	0,94 - 1,15 Kg/l	1,00 - 1,20 Kg/l	0,97 - 1,18 kg/l	0,95 - 1,05 Kg/l	1,55 - 1,59 Kg/l	0,96 - 1,12 Kg/l	0,97 - 1,16 Kg/l
Secado a 20°	30-60 min.	4 h	1 - 2 h	2 - 3 h	1 h	4 - 6 h	30-60 min	30 - 60 min.
Repintado	Min. 30min/Máx. 4h o a partir 5 días	Mín. 18 h	Mín. 6 h	3 h	Min. 30min/Máx. 4h o a partir 5 días	Mín. 24 h	A partir de las 4 h	Min. 30min/Máx. 4h o a partir 5 días
VOC	500 g/l	460 g/l	680 g/l	500 g/l	520 g/l	400 g/l	595 g/l	495 g/l
Aplicación								
Superficie	SX-100, SX-110, SX-140	SX-130, SX-140, SX-150	SX-140, SX-150, SX-160	SX-120	SX-100, SX-110, SX-140	Acero o SX-140, SX-150	SX-150 o SX-160	Acero o SX-140, SX-150
Preparación	Soporte imprimado (SI)	Soporte imprimado (SI)	Soporte imprimado (SI)	Soporte imprimado (SI)	Soporte imprimado (SI)	Sa 2 1/2 o ST3 o (SI)	Soporte imprimado (SI)	Sa 2 1/2 o ST3 o (SI)
Espesor de capa	40-80 µ secas	40-80 µ secas	40-80 µ secas	40-80 µ secas	40-80 µ secas	100 - 160 µ secas	30-35 µ secas	100 - 160 µ secas
Disolvente	DX-830, DX-840	DX-830, DX-840	DX-800, DX-840	DX-830, DX-800	DX-830, DX-840	DX-830, DX-840	DX-800 o DX840	DX-830, DX-840
Método Aplicación	   (Solo parcheo)	  	  	  	   (Solo parcheo)	  	  	   (Solo parcheo)





GAMA EXB - ESMALTES BICOMPONENTES











					
Artículo	EXB-500 Brillante	EXB-500 Satinado	EXB-540	EXB-550	EXB-560
Código artículo	X50	X51	X54	X55	X56
Propiedades principales					
Descripción	Poliuretano de dos componentes en base a un acrilato y un isocianato alifático. Posee un excelente comportamiento a la intemperie, buena resistencia al amarillamiento y a la pérdida de brillo. También tiene buena adherencia sobre diferentes metales no férricos y sobre ciertos galvanizados.	Poliuretano de dos componentes en base a un acrilato y un isocianato alifático. Posee un excelente comportamiento a la intemperie, buena resistencia al amarillamiento y a la pérdida de brillo. También tiene buena adherencia sobre diferentes metales no férricos y sobre ciertos galvanizados.	Esmalte de dos componentes, epoxi-poliamida, brillante. Recomendado como capa de acabado de sistemas epoxi. Posee elevadas prestaciones de dureza, tenacidad, y al desgaste provocado por abrasión e impacto. Por su naturaleza, tiene alta resistencia frente a diferentes productos químicos, como grasas, aceites, ácidos, disolventes y soluciones alcalinas. Gran impermeabilidad al agua.	Esmalte poliuretano brillante de dos componentes. Formulado en base a un isocianato alifático y un poliácido con elevado grado de reticulación, posee una excelente resistencia a la intemperie en ambientes corrosivos tanto industriales como marinos.	Imprimación y acabado poliuretano de dos componentes antioxidante, formulado en base a un isocianato alifático. Posee una excelente resistencia a la intemperie en ambientes corrosivos tanto industriales como marinos. Así mismo ofrece una excelente resistencia al amarillamiento y al desgaste por abrasión e impacto. Contiene Fosfato de Zinc.
Campos de aplicación	Estructuras de acero previamente imprimadas como maquinaria y equipo industrial. Da un excelente resultado en durabilidad y aspecto. Directo sobre galvanizado, cuando no se requiera certificación según ISO 12944	Estructuras de acero previamente imprimadas como maquinaria y equipo industrial. Da un excelente resultado en durabilidad y aspecto. Directo sobre galvanizado, cuando no se requiera certificación según ISO 12944	Capa de acabado en interiores donde se precisen acabados con buenas resistencias químicas y a la humedad, como plantas químicas, papeleras, etc...	Excelente retención de color y brillo en ambientes de corrosión alta o muy alta (C4 y C5 según UNE EN ISO 12944). Acabado Brillante. Estructuras de acero previamente imprimadas con imprimaciones epoxi 2 K, como PXB-200, PXB-210 o PXB-220.	Como capa única de imprimación y acabado sobre superficies de acero o galvanizado en ambientes entre C3 y C4, según UNE EN ISO 12944. Estructuras metálica, exterior de depósitos, contenedores, superestructuras de barcos, etc.
Diferencial	Multisuperficies, máxima dureza y bicomponente alifático. Base amarilla para cubrición.	Multisuperficies, máxima dureza y bicomponente alifático.	Máxima adherencia, buena resistencia química y gran dureza.	Máxima adherencia, máxima resistencia UV y química.	Directo al metal, anticorrosivo y alto espesor.
Datos técnicos					
Naturaleza	Poliuretano Alifático	Poliuretano Alifático	Epoxi poliamida	Poliuretano Alifático Altas prestaciones	Poliuretano Alifático
Acabado	Brillante	Satinado	Brillante	Brillante	Semi brillo
Rendimiento	10 - 12 m ² /l	10 - 12 m ² /l	8 - 10 m ² /l	10 - 12 m ² /l	6 - 8 m ² /l
Sólidos en volumen	46 - 48 %	40-42% Incoloro; 46-48% Blanco base	49 - 51 %	49 - 52 %	64 - 66 %
Densidad	0,96 - 1,22 Kg/l	0,96 - 1,25 Kg/l	0,99 - 1,16 Kg/l	1,00 - 1,22 Kg/l	1,20 - 1,30 Kg/l
Secado a 20°	2 - 4 h	2 - 4 h	4 - 6 h	4 - 5 h	3 h
Repintado	Mín. 24h / Máx. 7 días	Mín. 24h / Máx. 7 días	Mín. 24h / Máx. 7 días	Mín. 24h / Máx. 5 días	Mín. 12h / Máx. 7 días
VOC	480 g/l	530 g/l	470 g/l	480 g/l	300 g/l
Catalizador	Base: 4 partes / Endurecedor: 1 parte	Base: 5 partes / Endurecedor: 1 parte	Base: 2 partes / Endurecedor: 1 parte	Base: 4 partes / Endurecedor: 1 parte	Base: 4 partes / Endurecedor: 1 parte
Pot Life	4 h	4 h	6 - 8 h	5 h	0,75 - 1 h
Aplicación					
Superficie	SXB-200, SXB-210, SXB-220	SXB-200, SXB-210, SXB-220	SXB-200, SXB-210, SXB-220	SXB-200, SXB-210, SXB-220	Acero y galvanizado
Preparación	Soporte imprimado	Soporte imprimado	Soporte imprimado	Soporte imprimado	Sa 2 1/2 o ST3
Espesor de capa	40 - 80 µ secas	40 - 80 µ secas	40 - 80 µ secas	40 - 80 µ secas	80-180 µ secas
Disolvente	DX-810, DX-820	DX-810, DX-820	DX-810, DX-820	DX-810, DX-820	DX-810, DX-820
Método Aplicación	  	  	  	  	  

GAMA PX & PXB - PAVIMENTOS















					
Artículo	PX-600	PXB-700	PXB-710	PXB-720	PXB-730
	Monocomponente Suelos Acrilica 100%	Epoxi Suelos	Imprimación Epoxi Suelos	Epoxi Suelos Sanitaria AQ	Poliuretano Suelos
Código artículo	X60	X70	X71	X72	X73
Propiedades principales					
Descripción	Pintura acrílica 100% para pavimentos de exterior e interior de secado rápido, incluso a bajas temperaturas. Muy buena cubrición y excelente resistencia a la abrasión y desgaste con el tránsito peatonal. Buena adherencia sobre mortero, hormigón y asfalto, sobre el que presenta buena resistencia al sangrado. Excelente resistencia al exterior y buena estabilidad del color. Se puede pintar a bajas temperaturas (0°C).	Pintura epoxi de dos componentes curada con poliamida. Excelente adherencia sobre multitud de soportes. Buen poder antidesgaste. Gran dureza y elasticidad.	Imprimación epoxi de dos componentes de baja viscosidad, curada con poliamida y formulada para sellar eficazmente superficies de cemento y hormigón. Posee excelentes propiedades de penetración y endurecimiento. Constituye la base adecuada para el Poliuretano suelos PXB-730.	Pintura epoxi al agua de dos componentes de secado y repintado rápidos para pavimentos interiores de hormigón, cemento y otros materiales con buena resistencia mecánica y química. Puede aplicarse sobre superficies húmedas (% humedad < 20%). Permeable al vapor de agua. Muy bajo olor. Teñible con TITANCOLOR Decoración.	Poliuretano alifático de dos componentes (poliéster) con buenas resistencias mecánicas. Ofrece una película dura, elástica y con gran resistencia al desgaste y al impacto.
Campos de aplicación	Protege y decora pavimentos en garajes particulares, almacenes, sótanos, trasteros, terrazas, patios y para la señalización en almacenes, parkings, vados, etc. Su uso se debe limitar a prescripciones con un nivel de desgaste y rodadura ligera.	Para el pintado en garajes, almacenes, talleres e industria en general donde se requieran acabados uniformes, resistentes a cualquier rodadura y exentos de polvo.	Imprimación sobre hormigón para Poliuretano suelos PXB-730.	Ideal para el pintado y renovación de paredes, techos y otras superficies en el interior de instalaciones de la industria alimentaria farmacéutica, sectores sanitarios, hospitales, industria y obra civil en general y cuyas superficies no estén en contacto directo con alimentos, bebidas o medicamentos.	Para aplicación sobre pavimentos de acero y hormigón, previamente imprimados con imprimaciones epoxi, incluso en ambientes industriales químicamente agresivos, en interior y exterior. Zonas de tráfico de coches, camiones y carretillas elevadoras en almacenes, parkings, etc. También apto para el pintado de piscinas.
Diferencial	Secado rápido, con Resistencia UV y sin necesidad de imprimación. Seca a baja temperatura.	Máxima adherencia, con resistencia química y sin necesidad de imprimación.	Máxima adherencia, insaponificable y con gran penetración.	Base agua. Rápida puesta en servicio. Bajos COVs.	Máxima resistencia química y a los rayos UV, Interior/exterior. Apto para piscinas.
Datos técnicos					
Naturaleza	Acrilica 100%	Resina Epoxi curada con Poliamida	Epoxi curada con poliamida	Epoxi	Poliuretano alifático
Acabado	Semi mate	Satinado	Satinado	Semi brillo	Semi brillo
Rendimiento	7 - 10 m ² /l	6 - 8 m ² /l	1ª capa: 5 - 7 m ² /l (70 μ secas) / 2ª capa: 8 - 10 m ² /l (50 - 60 μ secas)	6 - 8 m ² /l	6 - 8 m ² /l
Sólidos en volumen	45 - 47 %	50 - 52 %	52 - 54 %	40 - 42%	53 - 55 %
Densidad	1,12-1,36 Kg/l según color	1,27 - 1,37 Kg/l	1,45 - 1,50 Kg/l	1,40 - 1,50 Kg/l	1,16 - 1,34 Kg/l
Secado a 20°	15 - 60 min.	4 - 5 h	5 - 6 h	2 - 3 h	3 - 4 h
Repintado	2 h	Mínimo: 18 h / Máximo: 7 días	Mínimo: 12 h / Máximo: 2 días	Mínimo: 4 h / Máximo: 7 días	Mínimo: 18 h / Máximo: 5 días
VOC	500 g/l	480 g/l	480 g/l	20 g/l	490 g/l
Catalizador	-	Base: 3 partes / Endurecedor: 1 parte	Base: 3 partes / Endurecedor: 1 parte	Base: 1 parte / Endurecedor: 1 parte	Base: 2 partes / Endurecedor: 1 parte
Pot Life	-	3 h	4 - 6 h	2 h. Desechar la mezcla no utilizada.	3 - 4 h
Aplicación					
Superficie	Hormigón / Cemento	Hormigón / Cemento	Hormigón / Cemento / PXB-730	Hormigón / Cemento	PXB-710 / PXB-700 / SXB-200
Preparación	-	-	-	-	Soporte imprimado
Espesor de capa	100 - 120 μ secas en dos capas	120 - 140 μ secas en dos capas	120 - 160 micras en dos manos	120 - 160 μ secas en dos capas	140 - 160 μ secas en dos capas
Disolvente	DX-800 o DX-810	DX-810	DX-810	Agua	DX-810 y DX-820
Método Aplicación		  (Solo parcheo)		 	  
Ambientes	Interior exterior con rodadura baja	Interior con rodadura intensiva	Interior/exterior con rodadura intensiva	Interior con rodadura media y donde el bajo olor sea una necesidad	Interior/exterior con rodadura intensiva

GAMA DX - DISOLVENTES





					
Artículo	DX-800	DX-810	DX-820	DX-830	DX-840
	Disolvente Clorocaucho/Acrílico	Disolvente Epoxi	Disolvente Poliuretano	Disolvente Sintético	Disolvente Multiuso
Código artículo	X80	X81	X82	X83	X84
Propiedades principales					
Descripción	Mezcla de hidrocarburos aromáticos de evaporación media-lenta.	Mezcla de hidrocarburos aromáticos y ésteres con una curva de evaporación media.	Mezcla de hidrocarburos y cetonas de evaporación rápida.	Mezcla de hidrocarburos aromáticos de evaporación lenta.	Disolvente de evaporación media, de alto poder disolvente.
Diferencial	Evaporación Medio-Lenta, Clorocauchos, alquídicos S/R y acrílicos y Rodillo.	Evaporación media, antivelo y apto para rodillo y pistola.	Evaporación rápida, evita descolgados y es especial para pistola.	Evaporación lenta, altas temperaturas y apto para brocha, rodillo y pistola.	Evaporación media, antivelo y apto para sintéticos S/R.
Características físicas					
Densidad	0,87 - 0,89 Kg/l	0,88 - 0,89 Kg/l	0,88 - 0,89 Kg/l	0,87 - 0,88 Kg/l	0,85 - 0,88 Kg/l
Punto de inflamación	32 °C	29 °C	< 7 °C	38 °C	27 °C
Campos de aplicación	Diluyente indicado para acabados y preparaciones de tipo clorocaucho y alquídicos en las que sea necesaria una evaporación media. Por ejemplo, en el pintado mediante brocha o rodillo.	Diluyente adecuado para un amplio campo de usos. Especialmente indicado para productos epoxi y en aplicaciones a pistola a temperaturas altas (antivelo).	Diluyente adecuado para usar en poliuretanos en general. Especialmente indicado para aplicaciones a pistola. Su rápida evaporación ayuda a controlar el descolgado.	Diluyente indicado para pinturas alquídicas y al aceite. Dada su evaporación lenta, facilita una aplicación a brocha en alquídicas y también clorocauchos en situaciones de altas temperaturas y mucho viento.	Para dilución de pinturas sintéticas de secado rápido, epoxi, poliuretano y clorocauchos. Se puede utilizar como diluyente antivelo, solo o combinado con Diluyente Poliuretano DX-820

				ALQUÍDICOS	ALQUÍDICOS S/R	FOSFATANTE	CLOROCAUCHO/ACRÍLICAS	EPOXI	POLIURETANO	
VELOCIDAD EVAPORACIÓN	LENTA	DX-830	SINTÉTICO		SI	SI	SI	NO	NO	NO
					SI	NO	NO	NO	NO	NO
		DX-800	CLOROCAUCHO/ACRÍLICO		SI	SI	SI	SI	NO	NO
					SI	NO	NO	NO	NO	NO
	MEDIA	DX-810	EPOXI		NO	NO	SI	SI	SI	SI
					SI	SI	SI	SI	SI	SI
		DX-840	MULTIUSO		NO	NO	SI	SI	SI	SI
					SI	SI	SI	SI	SI	SI
RÁPIDA	DX-820	POLIURETANO		NO	NO	NO	NO	NO	NO	
				SI	SI	SI	SI	SI	SI	

GAMA MX & MXB - MADERA

							
Artículo	MX-910 (B) Barniz Parquet al agua Brillante	MX-910 (S) Barniz Parquet al agua Satinado	MXB-930 Fondo Poliuretano Incoloro	MXB-940 Fondo Poliuretano Blanco	MXB-950 Laca Poliuretano Incolora	MXB-960 S Laca Poliuretano Blanca Satinada	MXB-960 M Laca Poliuretano Blanca Mate
Código artículo	X91	X92	X93	X94	X95	X96	X97
Propiedades principales							
Descripción	Barniz de poliuretano al agua. Sin olor. Secado muy rápido, y muy fácil empleo. Especial para parquetes sometidos a un uso intenso. Resistente a roces, golpes, productos de limpieza doméstica, agua, alcohol y grasas.	Barniz de poliuretano al agua. Sin olor. Secado muy rápido, y muy fácil empleo. Especial para parquetes sometidos a un uso intenso. Resistente a roces, golpes, productos de limpieza doméstica, agua, alcohol y grasas.	Fondo de poliuretano incoloro aromático, con buena cubrición de cantos y aristas, fácil lijado manual y buen repintado. Muy buena aplicación en vertical.	Fondo de poliuretano blanco aromático, con buena cubrición de cantos y aristas, fácil lijado manual y buen repintado. Muy buena aplicación en vertical.	Acabado de poliuretano incoloro aromático, con buen poder de relleno y excelente comportamiento en aplicación vertical. Buena resistencia al roce y al rayado.	Acabado de Poliuretano de tacto sedoso y matizado uniforme, con gran poder de cubrición. Buen anclaje sobre diferentes tipos de fondos. Buena resistencia al roce, rayado y amarilleo.	Acabado de poliuretano incoloro aromático, con buen poder de relleno y excelente comportamiento en aplicación vertical. Buena resistencia al roce y al rayado. Excelente homogeneidad de matizado.
Campos de aplicación	Especial para dar una larga protección a parquetes de madera, suelos de corcho o peldaños de escaleras de madera sometidos a un uso intenso.	Especial para dar una larga protección a parquetes de madera, suelos de corcho o peldaños de escaleras de madera sometidos a un uso intenso.	Recomendado para el sellado de grandes superficies irregulares (lacado del mueble en general).	Recomendado para el sellado de grandes superficies irregulares (lacado del mueble en general).	Para todo tipo de molduras y torneados que puedan acabarse con pistola. Excelente comportamiento en sillería, así como en el barnizado de mueble montado.	Para el lacado de puertas de baño y cocina, puertas de paso y el lacado de mueble en general. Su ajustada resistividad lo hace adecuado para su aplicación en torneados y sillería.	Para todo tipo de molduras y torneados que puedan acabarse con pistola. Excelente comportamiento en sillería, así como en el barnizado de mueble montado.
Diferencial	Con Poliuretano, gran dureza y bajo VOC.	Con Poliuretano, gran dureza y bajo VOC.	Secado rápido, de lijado fácil y apto para pistolas.	Secado rápido, de lijado fácil y apto para pistolas.	Secado rápido, apto para pistolas y con resistencia al rayado.	Secado rápido, apto para pistolas y con resistencia al rayado.	Secado rápido, apto para pistolas y con resistencia al rayado.
Datos técnicos							
Naturaleza	Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano aromático	Poliuretano aromático	Poliuretano aromático	Poliuretano aromático	Poliuretano aromático
Acabado	Brillante	Satinado	Mate	Mate	Satinado	Satinado	Mate
Rendimiento	10 - 12 m ² /l	10 - 12 m ² /l	5 - 6 m ² /l	5 - 6 m ² /l	8 - 9 m ² /l	8 - 10 m ² /l	8 - 10 m ² /l
Sólidos en volumen	26 - 28%	26 - 28%	36 - 38%	41 - 43%	32 - 34%	43 %	32 - 34%
Densidad	1,02 - 1,04 Kg/l	1,02 - 1,04 Kg/l	1,25 - 1,30 Kg/l	1,25 - 1,30 Kg/l	0,96 - 0,98 Kg/l	1,10 - 1,15 Kg/l	0,96 - 0,98 Kg/l
Secado a 20°	1 - 2 h	1 - 2 h	15 min.	15 min.	20 min.	18 min.	20 min.
Repintado	A partir de las 4 h	A partir de las 4 h	1 - 2 h	1 - 2 h	A partir de 12 h	1 - 2 h	4 h
VOC	130 g/l	130 g/l	-	-	-	-	-
Catalizador	-	-	Proporción: 2/1	Proporción: 2/1	Proporción: 2/1	Proporción: 2/1	Proporción: 2/1
Pot Life	-	-	4 h	4 h	4 h	5 h	5 h
Aplicación							
Superficie	Madera	Madera	Madera, contrachapado, MDF...	Madera, contrachapado, MDF...	MXB-93	MXB-94	MXB-94
Preparación	Lijado con P120	Lijado con P120	Lijado	Lijado	Imprimado con fondo compatible	Imprimado con fondo compatible	Imprimado con fondo compatible
Espesor de capa	60 - 75 μ	60 - 75 μ	180 - 220 gr/m ²	180 - 220 gr/m ²	120 - 130 gr/m ²	120 - 130 gr/m ²	120 - 130 gr/m ²
Disolvente	Agua	Agua	DX-820	DX-820	DX-820	DX-820	DX-820
Método Aplicación							

GAMA IX - INTUMESCENTES

		
Artículo	IX-080 Pintura intumescente IX-080	IX-085 Pintura intumescente IX-085
Código artículo	IX-080	IX-085
Propiedades principales		
Descripción	Pintura intumescente monocomponente al agua para la protección contra el fuego de estructuras de acero a perfiles abiertos (I y H). Proporciona resistencias al fuego en estructuras metálicas de hasta R90 a perfiles abiertos. De secado y repintado rápidos. Sin límite de repintabilidad.	Pintura intumescente monocomponente al agua para la protección contra el fuego de estructuras de acero, tanto a perfiles abiertos (I y H), hasta R180 como perfiles huecos, hasta R120 según masividades. De secado y repintado rápidos. Sin límite de repintabilidad.
Campos de aplicación	Para aplicar en interiores y también en exteriores semi-expuestos si se repinta con un esmalte apropiado. Apto para acero previamente imprimado con una imprimación compatible. Para trabajos de taller, nueva construcción y mantenimiento en ambientes rurales, urbanos e industriales.	Para aplicar en interiores y también en exteriores semi-expuestos si se repinta con un esmalte apropiado. Apto para acero previamente imprimado con una imprimación compatible. Para trabajos de taller, nueva construcción y mantenimiento en ambientes rurales, urbanos e industriales.
Diferencial	Hasta R90 en perfiles abiertos.	R120 perfiles abiertos o para perfiles cerrados.
Datos técnicos		
Naturaleza	Copolímeros acrílicos al agua	Copolímeros acrílicos al agua
Acabado	Mate	Mate
Rendimiento	2 Kg/m ²	0,6 - 1,4 Kg/m ²
Sólidos en volumen	66 - 70 %	68 - 74 %
Densidad	1,30 - 1,32 Kg/l	1,30 - 1,32 Kg/l
Secado a 20°	8 h	8 h
Repintado	8 h	8 h
VOC	30 g/l	30 g/l
Catalizador	-	-
Pot Life	-	-
Aplicación		
Superficie	SX-110, SX-130, SXB-200 o SXB-220	SX-110, SX-130, SXB-200 o SXB-220
Preparación	Soporte imprimado	Soporte imprimado
Espesor de capa	750 a 1100 μ secas	300 a 700 μ secas
Disolvente	Agua	Agua
Método Aplicación		
Ambientes	Hasta C3	Hasta C3



TITANTECH

La solución industrial



INDUSTRIAS TITAN. S. A. U.
P. I. Pratense, C/ 114, 17-19
08820 El Prat de Llobregat (Bcn)
Telf.: (+34) 93 479 74 94
www.titantech.es

Distribuidor: